

# Neue Messmaschine: Hochpräzise – und protokollfähig

Nachdem unsere Werkzeugschärferei in den letzten Jahren umfassende Investitionen in die Beschaffung neuer, hochmoderner Schleifmaschinen getätigt hat, sind die Neuerungen nun mit einer modernen Messeinrichtung abgerundet worden. Damit wurde auch der steigenden Komplexität der Werkzeuge Rechnung getragen, die zwar jetzt schon gefertigt werden können, beim Messen jedoch immer wieder Probleme bereiten. Wie Urs Schwarz, Leiter der Werkzeugschärferei, anmerkt, wird es in Zukunft auch immer wichtiger werden, sowohl neue als auch nachgeschliffene Fertigungsverfahren auf Wunsch mit einem Messprotokoll auszuliefern.

## Steigender Bedarf

Mit der modernen Messeinrichtung „ALPHA-SYS“, die von einem Schweizer Unternehmen entwickelt und gebaut wird, ist nun beides sichergestellt: Sowohl die hohe Masshaltigkeit mit Toleranzen im Bereich von wenigen Hundertstelmmillimeter als auch die Fähigkeit, direkt aus dem Messvorgang heraus ein Protokoll zu erstellen. Gerade bei zertifizierten Unternehmen ist der protokollierte Nachweis der Masshaltigkeit ein ständiges Thema. Urs Schwarz rechnet mit einem steigenden Bedarf dieser Dienstleistung.

## Optisches Messsystem

Das Messsystem arbeitet optisch mit je einer horizontalen und vertikalen Mini-Kamera. Die jeweiligen Werkzeuge können wahlweise im Aufsicht- oder im Durchlicht mit bis zu 80facher Vergrößerung vermessen werden. Im

Durchlicht erscheinen die Werkkonturen als scharf begrenzte, dunkle Flächen vor hellem Hintergrund. Gemessen werden wahlweise Linien, Winkel und Radien an den Schneidkanten, wobei auf dem Monitor, der als Touchscreen ausgebildet ist, jeweils mit Referenzmarken die gewünschten Messpunkte oder Abschnitte markiert werden.

Auch sind Fotos direkt aus der entsprechenden Ansicht möglich. Damit können an gebrauchten Werkzeugen Verschleiss oder Ausbrüche dokumentiert und allfällige Veränderungen im Material oder an den Schneidkanten veranlasst werden.

## Eine Mutter und viele Töchter

Urs Schwarz und seine Spezialisten sind momentan daran, von einzelnen Werkzeugen sogenannte Mutterdaten zu erstellen. Das heisst, ein neues, mit dem Kunden erarbeitetes und in der

Praxis erprobtes Werkzeug wird genau ausgemessen und die Resultate gespeichert. Damit ist die Reproduktion gewährleistet und eine gleichbleibende Qualität des Produktes sichergestellt. ■

## Direktkontakt:

Telefon 052 262 58 91  
urs.schwarz@optimo-service.com

*Das Messsystem „Alpha-Sys“ enthält links den Werkzeughalter mit den beiden Kameras und rechts den Touchscreen-Monitor mit dem stark vergrösserten Ausschnitt der jeweiligen Werkzeugpartie.*

