

alfa-test Rundlauf-Prüfgerät



Einstell- und Prüfgerät für rotierende Schneidwerkzeuge wie:

- Planmesserköpfe
- Schafffräser
- Zweischneider Schrupp-Ausdrehköpfe
- Spiralbohrer usw.

Rundlauffehler an Schneidwerkzeugen reduzieren die Maschinenleistung und die Standzeit der Werkzeugschneide!!

Ausführung: Kugelgelagerte Präzisionsaufnahme SK 40 oder SK 50 garantiert höchste Rundlaufgenauigkeit der Werkzeugaufnahme (0,005/300 mm)
Basis Aluminium, pulverbeschichtet RAL 9016
Gelenkstativ mit Zentralspannsystem und Mikrofeinverstellung

Grundfläche: 310 x 180 mm Messbereich: max. Ø 350 x 350 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Grösse
300040	alfa-test 40 (ohne Gelenkstativ und Uhr)	Aufnahme SK 40
300050	alfa-test 50 (ohne Gelenkstativ und Uhr)	Aufnahme SK 50
300100	Gelenkstativ mit Gewindefuss	M8
300101	Messuhr mit Kugeltaster	0,01 mm
300102	Messuhr mit Kugeltaster	0,001 mm
300103	Flachtaster Hartmetall	Ø 4,8 mm

Reduktionen SK 50 auf alle handelsüblichen Werkzeugsysteme sind verfügbar (siehe alfa-set Voreinstellgerät)

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

alfa-sys ag
LI-9491 Ruggell/Liechtenstein
info@alfa-sys.com
www.alfa-sys.com